



华辉数控机床有限公司
LFK MACHINERY GROUP
梁发记机械集团成员

LS3-1225 冲激复合一体机



在没有出现冲孔激光复合机之前，在钣金机械中往往使用多个模具来进行加工，并可以自动更换模具。但是，在模具安装的数量上有限制；另外，档板厚度变更时，这就要求设备停止工作来调整下模具的间隙。因而影响工作效率。冲激复合一体机就能克服以上缺点，很好结合转塔冲床和激光切割的优势。

冲激复合一体机优点

- * 实现冲孔、激光切割自动化
- * 可加工6mm以下板厚
- * 无需进行毛边处理
- * 可进行复杂的冲孔及成形加工
- * 可以进行外形冲边及无缝加工
- * 可加工普通模具无法加工的内角
- * 可以代用普通加工机械所不具备的模具





FAUNC 数控系统

日本“Fanuc”31i-LB数控系统

* 显示方式：10.4" TFT彩色显示

* 高速、高精度、平滑的5轴加工

* 其他控制部分：激光、辅助气体、切割速度、割嘴高度

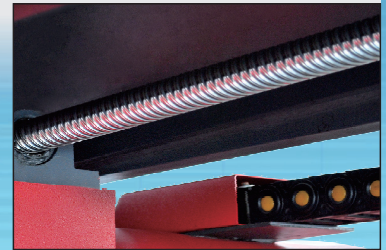
* 通过纳米单位的CNC运算、检测和伺服控制实现高精度加工



日本“Fanuc”光纤发振器



双圈厚塔式设计，导向性高



采用德国进口滚珠丝杆和导轨

技术参数 Technical Specifications

参数名称		单位	LS3-1225
公称压力（冲压力）		Ton	30
工作行程	冲切加工时 X×YP	mm	2500×1225
	激光加工时 X×YL	mm	2500×1225
加工精度		mm	±0.1
最大加工板材范围	冲切（一次重定位）	mm	5000×1225
	激光	mm	2500×1225
最大加工板厚	冲切	mm	6
	激光	mm	6
进给速度 X/YP/YL/Z		m/min	120/80/100/80
转盘转速（T轴）		r/min	30
板材最大重量		kg	280
冲切速度	最高冲激频率（X、Y不移动，4mm冲程）	HPM	1200
	1mm步距,4mm冲程	HPM	680
	25mm步距,4mm冲程	HPM	320
最大一次冲孔直径		mm	110.5
电源容量		kw	30
激光器功率		kw	1
波长		um	1070
机床重量		kg	13000
外形尺寸（宽×深×高）		mm	6950×6500×2100

注：规格如有任何升级或改动，恕不另行通知。
N.B. Subject to changes without prior notice.



香港总部 Head Quarter
梁发记机械有限公司 LFK Machinery Co., Ltd.
香港新界屯门震寰路9号好收成工业大厦9楼9室
Rm.9.9/F., Good Harvest Industrial Building
HongKong
Tel: 852-24481686
Fax: 852-24453999
E-mail: sales@lfkmachinery.com.hk

东莞华辉数控机床有限公司
广东省东莞市清溪镇九乡工业区
邮编: 523646
电话: 86-769-87737478
传真: 86-769-89026169
销售热线: 86-769-87332202
服务热线: 400-830-6398

信宜华辉数控机床有限公司
广东省信宜市东莞大朗(信宜)产业园
邮编: 525300
电话: 86-668-8857999 8857618
传真: 86-668-8876682

注：此样本内容解释权归制造商所有 LFK 2018-11